

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 3 月 3 日 (03.03.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/018893 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B28B 17/02,
B01D 46/00, B28B 3/26, F01N 3/022
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/011759
- (22) 国際出願日: 2004 年 8 月 17 日 (17.08.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-295888 2003 年 8 月 20 日 (20.08.2003) JP
特願2004-062795 2004 年 3 月 5 日 (05.03.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本
碍子株式会社 (NGK INSULATORS, LTD.) [JP/JP]; 〒
4678530 愛知県名古屋市長区瑞穂区須田町 2 番 5 6 号
Aichi (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 野口 康
(NOGUCHI, Yasushi) [JP/JP]; 〒4678530 愛知県名古屋
市長区瑞穂区須田町 2 番 5 6 号 日本碍子株式会社

内 Aichi (JP). 平井 貞昭 (HIRAI, Sadaaki) [JP/JP]; 〒
4678530 愛知県名古屋市長区瑞穂区須田町 2 番 5 6 号 日
本碍子株式会社内 Aichi (JP). 森 慎也 (MORI, Shinya)
[JP/JP]; 〒4678530 愛知県名古屋市長区瑞穂区須田町 2 番
5 6 号 日本碍子株式会社内 Aichi (JP). 市川 結輝人
(ICHIKAWA, Yukihito) [JP/JP]; 〒4678530 愛知県名古屋
市長区瑞穂区須田町 2 番 5 6 号 日本碍子株式会社内
Aichi (JP). 岩瀬 宗之 (IWABUCHI, Muneyuki) [JP/JP];
〒4678530 愛知県名古屋市長区瑞穂区須田町 2 番 5 6 号
日本碍子株式会社内 Aichi (JP).

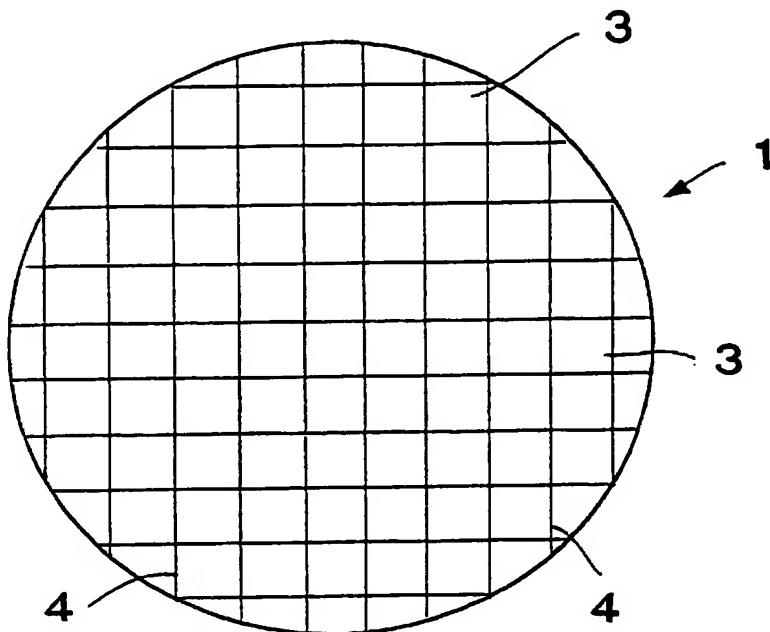
(74) 代理人: 渡邊 一平 (WATANABE, Kazuhira); 〒
1110053 東京都台東区浅草橋 3 丁目 2 0 番 1 8 号 第
8 菊星タワービル 3 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR MANUFACTURING HONEYCOMB FORMED ARTICLE, METHOD FOR MANUFACTURING
HONEYCOMB FILTER, AND HONEYCOMB FILTER

(54) 発明の名称: ハニカム成形体の製造方法、ハニカムフィルタの製造方法、及びハニカムフィルタ



(57) Abstract: A method for manufacturing a honeycomb formed article, which comprises an admixing step of admixing two or more types of aggregate particulate materials (first admixing) to prepare a compound for forming (dry powder) and then admixing the compound with water (second admixing) to prepare a compound for forming (wet powder), and a kneading step of kneading the compound for forming (wet powder) to prepare a body. The method for manufacturing a honeycomb formed article allows the prevention of the generation of internal defects without the adoption of a complicated process or a troublesome operation, with ease and simplicity.

(57) 要約: 2 種以上の骨材粒子原料の混合 (第 1 の混合) をすることによって成形用配合物 (乾粉) を得た後に、更に水を加えて混合 (第 2 の混合) をすることによって成形用配合物 (湿粉) を得る混合工程と、その成形用配合物 (湿粉) を混練する

ことによって坯土を得る混練工程と、を有するハニカム成形体の製造方法である。このハニカム成形体の製造方法は、工程の複雑化や作業の煩雑化を伴うことなく、簡便に内部欠陥の発生を防止し得る。

WO 2005/018893 A1



SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

— 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。